

PAQUETES HÚMEDOS

E.E. MARTHA ELENA VALENCIA DELGADO

OBJETIVOS:

- 1. - ASEGURAR LA ESTERILIDAD Y
- 2.- EVITAR LA CONTAMINACION

- Todos los métodos de esterilización en los cuales la humedad o el vapor son parámetros del proceso tienen un riesgo potencial de producir paquetes húmedos.
- Los microorganismos migran con facilidad a través de la humedad cuando se les proporciona una vía del exterior al interior del paquete.
- Si un paquete se encuentra húmedo debe considerarse como no estéril e inaceptable para su uso.
- Una mancha en la envoltura puede indicar que hubo humedad y que ya se seco
- Para corregir es necesario el reprocesamiento de un paquete húmedo o de una carga con uno o mas paquetes húmedos

■ CAUSAS O CONDICIONES

- LA HUMEDAD EXCESIVA PUEDE DEBERSE A

La humedad relativa es la cantidad de vapor de agua expresada en porcentaje del total que la atmósfera puede tener a una temperatura determinada y se debe más que nada a

- AL VAPOR

- A LA CARGA

- AL ESTERILIZADOR A VAPOR

- AL VAPOR SATURADO que si es enfriado se convertirá en líquido. si el vapor se encuentra húmedo en forma anormal, se pueden formar gotitas fuera o dentro de los paquetes

Características del vapor

- Si las características del vapor son menos que optimas la eficiencia la transferencia del calor disminuye y por lo tanto falla el proceso de esterilización, la pureza del vapor, la saturación y la disponibilidad del vapor son importantes variables del proceso
- Otras impurezas que puede contener el vapor son oxido, sarro producido por la dureza del agua. Se sabe que estas también contribuyen para oxidar el instrumental.
- El vapor sobre saturado es cuando la presión del vapor es muy alta con respecto a la temperatura, esta calidad de vapor produce carga mojada.

- El sobrecalentamiento también puede ocurrir cuando se esterilizan paquetes de ropa que han sido almacenados en lugares calientes y secos previo a la esterilización.
- Otro error es el de preesterilizar paquetes sin haberlos lavado previamente.
- Se aclara que el vapor saturado no solo interfiere con el proceso de esterilización, si no que en casos extremos daña la tela

- A LA CARGA muchos factores afectan la penetración del esterilizante en la carga, aquí se mencionan algunos.

- Los artículos deben limpiarse antes de empaquetarse y los no porosos, como las telas tejidas, deben hidratarse, es decir, humectarse o pero no mojarse.
- Los recipientes deben separarse con materiales absorbentes y colocarse de tal forma que se pueda drenar el condensado
- El calor penetra materiales a diferentes velocidades por lo tanto se recomienda no mezclar materiales por ejemplo instrumental con tela.

- La densidad del paquete debe permitir la circulación del aire, humedad y esterilizante dentro del mismo, por lo tanto los artículos porosos no deben envolverse con firmeza. El empaque no debe exceder de 30x30x50 centímetros
- La permeabilidad del paquete varia, una gotita sobre una envoltura permeable puede no ser un problema .pero en una envoltura permeable se absorbe
- Los materiales no deben manipularse hasta que se complete el ciclo.

- AL ESTERILIZADOR A VAPOR es uno de los métodos más antiguas y más ampliamente usados en los hospitales en el mundo. Se presentan fallas en el esterilizados por el mal funcionamiento de de drenajes, trampas, y filtros de aire tapados, válvula de control inoperables, desgastes en los empaques y suciedad en la cámara.
- Es necesaria una limpieza de rutina y mantenimiento preventivo.

- Es necesaria una limpieza de rutina y mantenimiento preventivo.

GUÍA PARAR EVALUAR PAQUETES HÚMEDOS

Gotitas de agua o humedad en el exterior

- Que se encuentre envuelto con una capa impermeable como polietileno o polipropileno.
- El contenido en bolsas desprendibles de combinación de papel-plástico se considera húmedo si se encuentran presentes gotitas de agua un roció fino puede considerarse aceptable.

■ Gotitas de agua o humedad en el interior

- El contenido se considera estéril si el material de empaque es no absorbente, es decir repelente al agua.
- El paquete se considera no estéril si se forman gotitas de agua o si el contenido se encuentra húmedo al abrirlo, a menos
- El contenido se considera estéril sin la envoltura es una capa no absorbente, impermeable al agua.

Procesamiento de paquetes húmedos

- Los paquetes húmedos deben desenvolverse y los artículos deben secarse y remplazarse antes de volverse a esterilizar. Las telas tejidas reutilizables deben enviarse a la lavandería e hidratarse pro las telas húmedas puede causar sobrecalentamiento durante la esterilización por vapor.

conclusion

- EL PAQUETE SE CONSIDERA ESTERIL A MENOS QUE ESTE HUMEDO O ROTO